



KLUZNÁ POUZDRA SKF

SKF



# Obsah

## VÝBĚR KLUZNÉHO POUZDRA

Nejširší nabídka kluzných pouzder na světě .....	2
Kluzná pouzdra SKF – Průvodce .....	4
Kluzná pouzdra SKF – Technické údaje .....	6
<b>Výběr kluzného pouzdra – Přehled technických údajů</b>	
Teplotní rozsah .....	7
Součinitel tření .....	7
Únosnost .....	8
Kluzná rychlost .....	8
Doporučené parametry hřídele .....	9

## POPIS A TECHNICKÉ PARAMETRY JEDNOTLIVÝCH TYPŮ KLUZNÝCH POUZDER

SKF Masivní bronz – Univerzální ložisko .....	11
SKF Slinutý bronz – Rychloběžné ložisko .....	13
SKF Svinutý bronzový pás – Ložisko pro použití v terénu.....	15
SKF Kompozit PTFE – Ložisko s dlouhou životností .....	17
SKF Kompozit POM – Ložisko pro těžká zatížení .....	19
SKF Kompozit s nerezovým pouzdem – Hladké a lesklé ložisko .....	21
SKF PTFE polyamid – Ložisko pro lehké podmínky .....	23
SKF Vinutá vlákna – Ložisko pro obtížné provozní podmínky .....	25

## SORTIMENT

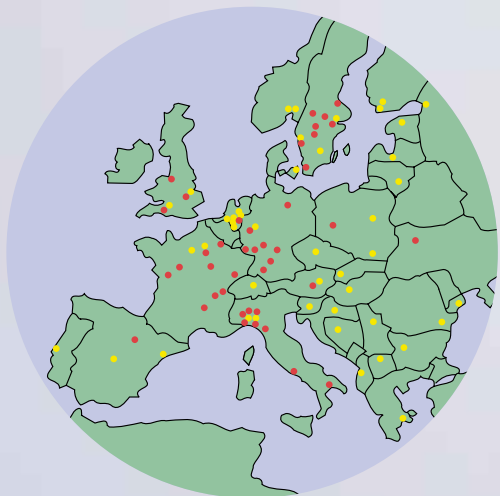
SKF Masivní bronz – Univerzální ložisko .....	28
SKF Slinutý bronz – Rychloběžné ložisko .....	30
SKF Svinutý bronzový pás – Ložisko pro použití v terénu .....	32
SKF Kompozit PTFE – Ložisko s dlouhou životností .....	34
SKF Kompozit POM – Ložisko pro těžká zatížení .....	38
SKF Kompozit s nerezovým pouzdem – Hladké a lesklé ložisko .....	41
SKF PTFE polyamid – Ložisko pro lehké podmínky.....	42
SKF Vinutá vlákna – Ložisko pro obtížné provozní podmínky .....	44

# Nejširší nabídka kluzn



## SKF – jednička mezi výrobci ložisek

Označení "Made by SKF" je zárukou nejvyšší jakosti a symbolizuje naše neustálé úsilí být absolutně nejlepší ve všem, čím se zabýváme. Proto zákazníkům můžeme nabídnout kluzná pouzdra výjimečné kvality.



## SKF – Váš jediný dodavatel ložisek

Globální prodejní síť a dokonalé zvládnutí logistiky nám umožňuje zajišťovat služby na úrovni, jaké se ještě nepodařilo dosáhnout žádnému z našich konkurentů. A protože nabízíme nejširší sortiment kluzných pouzder na světě, najdou distributoři i uživatelé pouzdro pro téměř libovolné uložení na jediné adrese.



## SKF – pomůžeme Vám s výběrem nejvhodnějšího kluzného pouzdra

Celý svět nás uznává jako předního výrobce valivých ložisek. Zákazníci si cení především vynikající technické podpory a know-how. Avšak SKF patří k prvoligovým hráčům i na poli kluzných ložisek: vyrábíme radiální kloubová ložiska, kloubové hlavice a nyní i rozšířenou škálu kluzných pouzder. **Nový** průvodce nabídkou kluzných pouzder Vám pomůže vybrat si to pravé.

# ých pouzder na světě

## SKF Masivní bronz

**Univerzální ložisko**  
Tradiční masivní materiál

## SKF Slinutý bronz

**Rychloběžné ložisko**  
Napouštění olejem umožňuje vysoké kluzné rychlosti

## SKF Svinutý bronzový pás

**Ložisko pro použití v terénu**  
Mazací kapsičky umožňují provoz i ve znečištěném prostředí

## SKF Kompozit PTFE

**Ložisko s dlouhou životností**  
Nízké tření vede k dlouhé životnosti i bez údržby

## SKF Kompozit POM

**Ložisko pro těžká zatížení**  
Dokonalá kombinace nenáročné údržby a náročných provozních podmínek

## SKF Kompozit s nerezovým pouzdem

**Hladké a lesklé ložisko**  
Nerezové ložisko nevyžaduje údržbu

## SKF PTFE polyamid





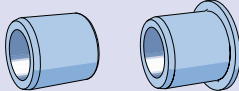
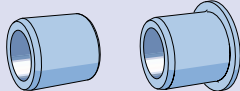
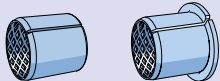
**Ložisko pro lehké podmínky**  
Bezúdržbové ložisko, které se vyplatí

## SKF Vinutá vlákna

**Ložisko pro obtížné provozní podmínky**  
Bezúdržbové kluzné pouzdro pro mezní podmínky



# Kluzná pouzdra

			
	<b>Masivní bronz</b> Univerzální ložisko	<b>Slinutý bronz</b> Rychloběžné ložisko	<b>Svinutý bronzový pás</b> Ložisko pro použití v terénu
Samomazné vlastnosti	-	+	-
Provoz bez domazávání	-	+	0
Znečištěné prostředí	+	0	++
Protikorozi odolnost	+	0	+
Vysoká teplota	+	-	+
Vysoké zatížení	0	-	0
Rázová zatížení / vibrace	+	0	+
Vysoká kluzná rychlost	-	++	0
Nízké tření	-	+	-
Nížší jakost povrchu hřídele	+	-	0
Malá provozní vůle	-	0	0
Vyrovnání nesouososti	+	0	0
Nízká cena	0	+	+
Sortiment			
Označení výrobkové řady	PBM PBMF	PSM PSMF	PRM PRMF
Strana	28	30	32

# SKF – Průvodce

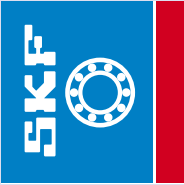





















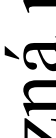
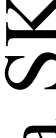


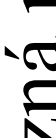
				
<b>Kompozit PTFE</b> Ložisko s dlouhou životností	<b>Kompozit POM</b> Ložisko pro těžká zatížení	<b>Kompozit s nerezovým pouzdem</b> Hladké a lesklé ložisko	<b>PTFE polyamid</b> Ložisko pro lehké podmínky	<b>Vinutá vlákna</b> Ložisko pro obtížné provozní podmínky
++	+	++	++	++
++	+	++	++	++
-	0	-	-	+
0	0	++	++	++
++	0	+	0	+
+	++	+	0	++
0	0	0	-	++
+	+	+	0	-
++	++	++	0	++
-	0	-	0	0
++	+	+	0	-
-	0	-	0	+
++	++	-	++	-
				
PCMF..B    PCMW..B PCM..B    PCMS..B	PCM..M    PCMW..M PCMS..M	PI	PPM    PPMF	PWM
34	38	41	42	44

Vhodné (0)

Nevhodné (-)



# Kluzná pouzdra SKF – Technické údaje

								
	<b>Masivní bronz</b> Univerzální ložisko	<b>Slitný bronz</b> Rychloběžné ložisko	<b>Svinutý pás</b> bronzový pás Ložisko pro použití v terénu	<b>Kompozit PTFE</b> Ložisko s dlouhou životností	<b>Kompozit POM</b> Ložisko pro těžká zatížení	<b>Kompozit s nerezovým pouzdrům</b> Hladké a lesklé ložisko	<b>PTFE polyamid</b> Ložisko pro lehké podmínky	<b>Vinutá vlákna</b> Ložisko pro obtížné provozní podmínky
Teplotní rozsah, °C	-40 .. +150	-10 .. +100	-40 .. +150	-200 .. +250	-40 .. +110	-150 .. +150	-30 .. +110	-50 .. +140
Součinitel tření, $\mu$	0,08 .. 0,15	0,05 .. 0,10	0,08 .. 0,15	0,03 .. 0,08	0,04 .. 0,12	0,03 .. 0,08	0,06 .. 0,15	0,03 .. 0,08
Připustné zatížení, N/mm <sup>2</sup> – dynamické – statické	50 140	10 50	40 120	80 250	120 250	80 300	40 80	140 200
Připustná kluzná rychlost, m/s	0,5	0,25 .. 1,0	1,0	2,0	2,0	1,5	1,0	0,5
Tolerance hřídele	e7 – e8	f7 – f8	e7 – f8	f6 – h7	h7 – h8	g6 – f7	h8 – h9	h7 – h8
Tolerance tělesa	H7	H7	H7	H7	H7	H7	H7	H7
Povrchová drsnost hřídele R <sub>a</sub> , $\mu$ m	0,8 .. 1,6	0,2 .. 0,8	0,4 .. 0,8	0 .. 0,4	0 .. 0,8	0 .. 0,4	0 .. 0,8	0 .. 0,8
Tvrdość hřídele, HB	180 – 400	200 – 300	150 – 400	300 – 600	150 – 600	300 – 600	100 – 300	200 – 600
Sortiment	   	 	   	   	   			
Označení výrobkové řady	PBM	PSM	PRM	PCMF..B	PCM..M	PI	PPM	PWM

Kluznou rychlost lze vypočítat podle následujícího vztahu:

$$v = n \times \pi \times d / (60 \times 1000)$$

kde

v = kluzná rychlost, m/s

n = otáčky, min<sup>-1</sup>

d = vnitřní průměr kluzného pouzdra, mm

Měrné zatížení kluzného pouzdra lze vypočítat ze vztahu:

$$p = F / (d \times b)$$

kde

p = specifické zatížení kluzného pouzdra, N/mm<sup>2</sup>

F = zatížení kluzného pouzdra, N

d = vnitřní průměr kluzného pouzdra, mm

b = šířka kluzného pouzdra, mm

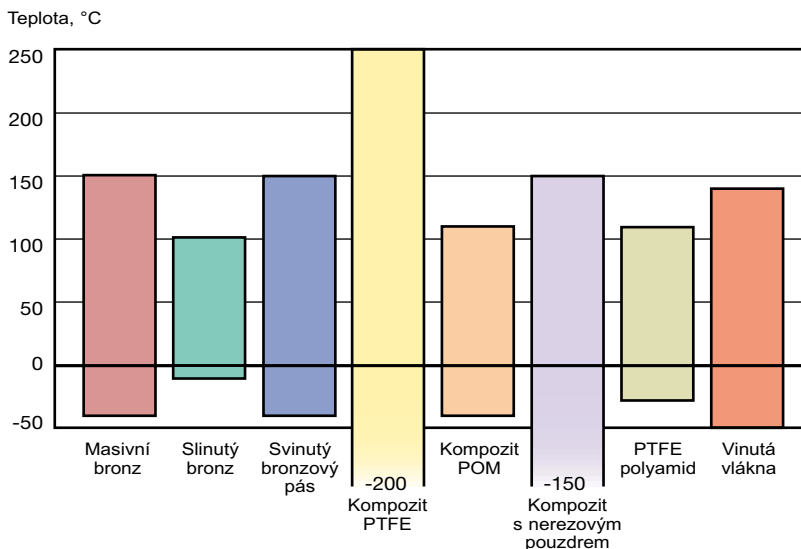


# Výběr kluzného pouzdra

## Přehled technických parametrů

### Teplotní rozsah

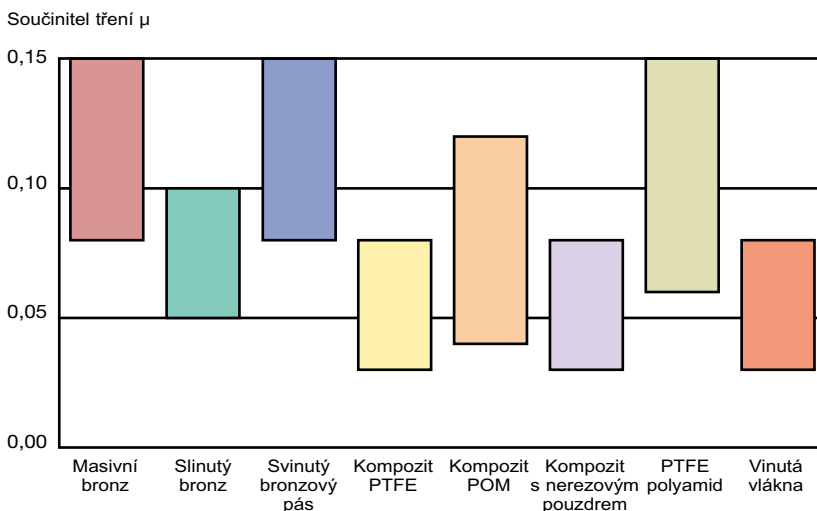
Rozsah teploty pracovního prostředí (°C) pro jednotlivá kluzná pouzdra SKF za běžných pracovních podmínek.



Rozsah pracovních teplot lze u pouzder Masivní bronz a Svinutý bronzový pás rozšířit použitím speciálního maziva.

### Součinitel tření

Součinitel tření  $\mu$  za sucha nebo při počátečním mazání běžným množstvím maziva pro různé typy kluzných materiálů SKF.



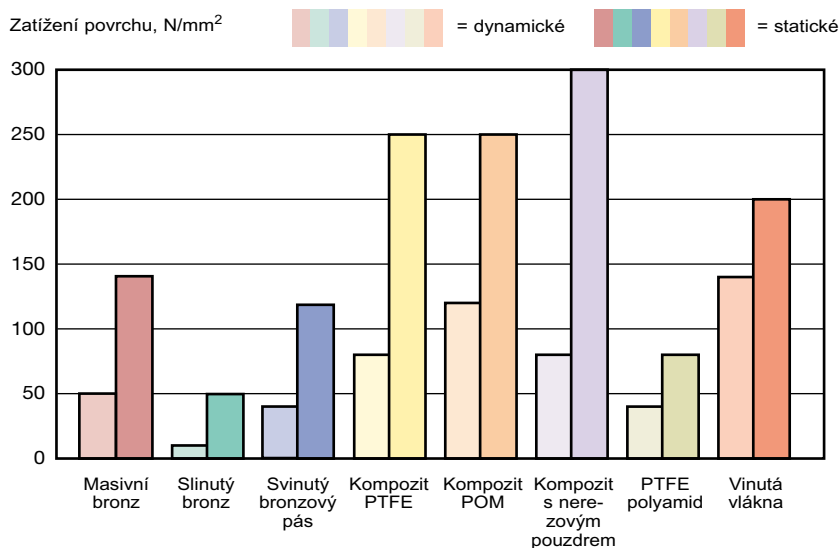
Tření kluzných materiálů SKF v zásadě závisí na zatížení, kluzné rychlosti, drsnosti povrchu styčných ploch a na způsobu mazání. Nižší hodnoty součinitele tření získáme při vysokém měrném zatížení a nízkých kluzných rychlostech (neplatí pro pouzdra vyrobená ze slinutého bronzu).

V extrémních podmínkách může tření dosahovat jak nízkých, tak vysokých hodnot.

Únosnost konkrétního uložení závisí také na řadě dalších faktorů, například na typu zatížení, kluzné rychlosti a frekvenci kmitání.

### Únosnost

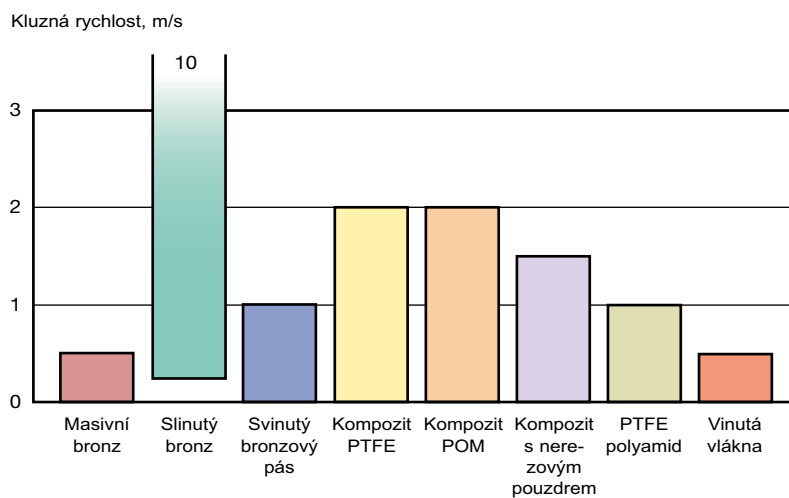
Přípustné dynamické měrné zatížení  $p$  ( $N/mm^2$ ) při kluzné rychlosti nižší než  $0,01$  m/s a přípustné statické měrné zatížení ( $N/mm^2$ ) při nulové rychlosti pro různé druhy kluzných materiálů SKF.



Všechny kluzné materiály z produkce SKF mohou vykonávat rotační, kývavé a lineární pohyby. Přípustná kluzná rychlost pro konkrétní způsob užití závisí mimo jiné na zatížení, povrchu hřídele a odvodu tepla.

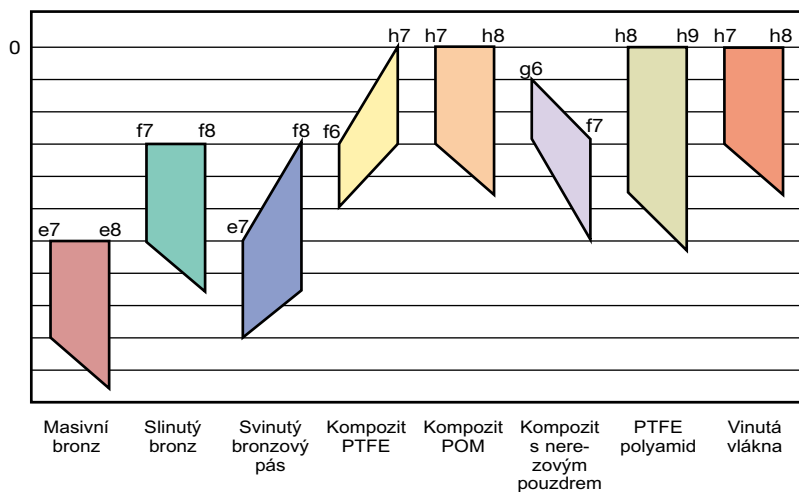
### Kluzná rychlost

Dlouhodobě přípustná kluzná rychlost (m/s) kluzných materiálů SKF při měrném zatížení nižším než  $1$   $N/mm^2$  za sucha nebo při počátečním mazání.

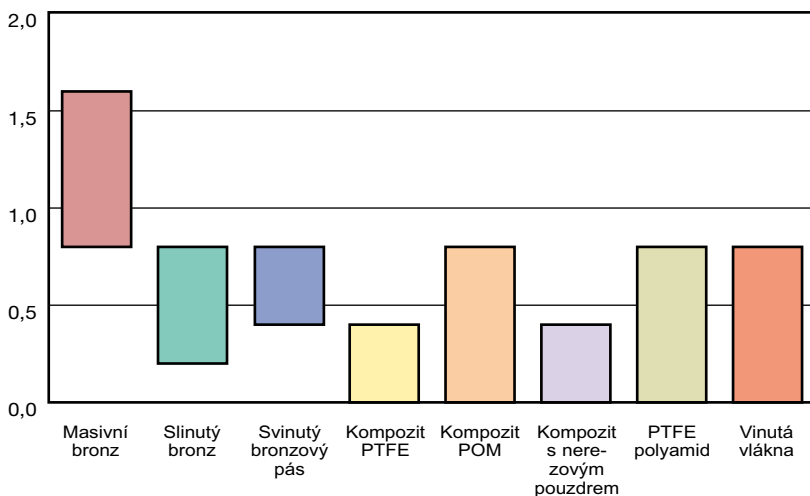


## Doporučené parametry hřídele

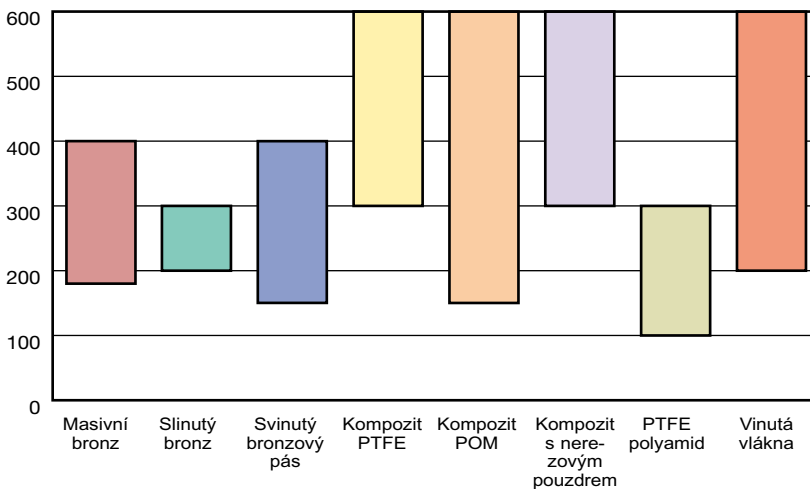
Doporučená tolerance podle ISO, drsnost povrchu a tvrdost hřídele pro jednotlivé kluzné materiály SKF.



Drsnost povrchu hřídele  $R_a$ ,  $\mu\text{m}$



Tvrdost povrchu hřídele, HB



Pokud nároky na konkrétní uložení nejsou příliš vysoké, mohou se použít hřídele vyšších stupňů tolerančních tříd.

Drsnost povrchu hřídele má na životnost pouzdra často zásadní vliv. Avšak drsnost pod  $0,04 \mu\text{m}$  nelze doporučit.

Čím vyšší zatížení, tím tvrdší hřídel je třeba zvolit.



# SKF Masivní bronz

## Univerzální ložisko

### TRADIČNÍ MASIVNÍ MATERIÁL

Žádné jiné kluzné pouzdro se nemůže pochlubit tak všestrannými možnostmi využití jako kluzné pouzdro z masivního bronzu. Tento materiál je předurčuje k aplikaci v náročných uloženíh a nepříznivých provozních podmínkách. SKF nabízí standardní sortiment jak kluzných, tak i přírubových kluzných pouzder, která odpovídají normě ISO 4379 a DIN 1850.

Kluzná pouzdra SKF vyrobená z masivního bronzu poskytují řadu předností, např.

- odolávají nečistotám
- při nízkých rychlostech vzdorují rázovému zatížení i vibracím
- umožňují použití hřídel s hrubě opracovaným povrchem
- nepodléhají korozi

### MATERIÁL

Kluzná pouzdra SKF Masivní bronz se vyrábějí z cínového bronzu CuSn10P. Tento materiál je snadno obrobiteľný. Všechny povrchy pouzdra jsou opracovány.

### HLAVNÍ OBLASTI POUŽITÍ<sup>1)</sup>

Kluzná pouzdra SKF Masivní bronz jsou vhodná především pro kývavé pohyby kolem osy i v axiálním směru. Nehodí se však pro rotační pohyby při středních ani vysokých otáčkách.

Zařízení, ve kterých se tato pouzdra nejčastěji využívají:

- stavební stroje
- přepravní zařízení
- celulózky a papírenské stroje
- vrtné plošiny

### MAZÁNÍ

Kluzná pouzdra SKF Masivní bronz se mažou olejem nebo plastickým mazivem. Mazivo usnadňuje pohyb, zároveň snižuje opotřebení a chrání pouzdro před korozi. Plastické mazivo se používá zpravidla tam, kde se pouzdra domazávají periodicky. Olejová lázeň se používá jen výjimečně. V agresivním prostředí se doporučuje použít těsnění.

#### Charakteristiky:

Příp. zatížení (dyn/stat), N/mm <sup>2</sup>	50/140
Přípustná kluzná rychlost, m/s	0,5
Součinitel tření $\mu$ (s mazivem)	0,08 .. 0,15
Teplotní rozsah, °C	-40 .. +150

#### Doporučení:

Tolerance hřídele	e7 – e8
Tolerance tělesa	H7
Povrchová drsnost R <sub>a</sub> , $\mu$ m	0,8 .. 1,6
Tvrdość hřídele, HB	180 .. 400

<sup>1)</sup> Životnost kluzných pouzder SKF Masivní bronz závisí na vzájemném vlivu zatížení, mazání, povrchové drsnosti, kluzné rychlosti a teploty v konkrétním uložení.



# SKF Slinutý bronz

## Rychloběžné ložisko

### NAPOUŠTĚNÍ OLEJEM UMOŽŇUJE DOSÁZENÍ VYSOKÉ KLIZNÉ RYCHLOSTI

Válcová kluzná pouzdra z řady SKF Slinutý bronz nevyžadují domazávání ani jinou údržbu. Tvoří je porézní bronzová matrice napuštěná mazivem. Přípustná kluzná rychlost pouzder ze slinutého bronzu dosahuje vysokých hodnot, proto jsou vhodná při rotačních pohybech. SKF nabízí kompletní řadu kluzných i přírubových kluzných válcových pouzder odpovídajících normě ISO 2795.

Kluzná pouzdra SKF Slinutý bronz se vyznačují řadou předností:

- vysoká kluzná rychlost
- domazávání není nutné
- bezúdržbový chod
- nízké tření

### MATERIÁL

Kluzná pouzdra SKF Slinutý bronz tvoří slinutá bronzová matrice, jejíž póry jsou plně napuštěny minerálním olejem. Základní materiál kluzných pouzder této řady je SINT A50 a objem pórů činí 28 %. Obrábění ani broušení kluzného povrchu pouzdra se nedoporučuje, protože se při něm mohou póry ucpat.

### HLAVNÍ OBLASTI POUŽITÍ<sup>1)</sup>

Kluzná pouzdra SKF Slinutý bronz jsou nevhodnější v uloženích, kde budou vykonávat rotační pohyb. Splňují vysoké nároky na výborný chod bez domazávání.

Zařízení, ve kterých se tato pouzdra nejčastěji využívají:

- elektrické spotřebiče
- domácí spotřebiče
- tiskařské stroje
- obráběcí stroje

### MAZÁNÍ

Pouzdra během skladování a montáže v žádném případě nesmějí přijít do kontaktu s absorpčními materiály, které z nich mohou v krátké době odčerpat veškerý olej. Proto se doporučuje uchovávat kluzná pouzdra co možná nejdéle v původním balení.

Domazávání zpravidla není zapotřebí.

#### Charakteristiky:

Příp. zatížení (dyn/stat), N/mm <sup>2</sup>	10/50
Přípustná kluzná rychlost, m/s	10
Součinitel tření $\mu$	0,05 .. 0,10
Teplotní rozsah, °C	-10 .. +100

#### Doporučení:

Tolerance hřídele	f7 – f8
Tolerance tělesa	H7
Povrchová drsnost $R_a$ , $\mu\text{m}$	0,2 .. 0,8
Tvrdost hřídele, HB	200 – 300

<sup>1)</sup> Životnost kluzných pouzder SKF Slinutý bronz závisí na vzájemném vlivu zatížení, mazání, povrchové drsnosti, kluzné rychlosti a teploty v konkrétním uložení.





# SKF Svinutý bronzový pás

## Ložisko pro použití v terénu

### MAZACÍ KAPSIČKY UMOŽŇUJÍ PROVOZ I VE ZNEČIŠTĚNÉM PROSTŘEDÍ

Válcová kluzná pouzdra řady SKF Svinutý bronzový pás se vyrábějí z bronzu. Zvláště se hodí do uložení, která pracují v prostředí plném nečistot a tudíž se musejí často domazávat. Kluzný povrch je opatřen mazacími kapsičkami, které přispívají k lepšímu mazání ložiska. SKF nabízí kompletní sortiment těchto kluzných pouzder s přírubami i bez přírub podle norem ISO 3547 a DIN 1494.

Kluzná pouzdra SKF Svinutý bronzový pás se vyznačují mnoha výhodnými vlastnostmi:

- odolávají vlivu nečistot
- při nízkých kluzných rychlostech vzdorují rázovému zatížení i vibracím
- jsou odolné vůči korozi

### MATERIÁL

Pouzdro SKF Svinutý bronzový pás se vyrábí z bronzu CuSn8. Pruhy tohoto materiálu se po kalibraci stáčí do tvaru válce. Pracovní povrch je při obrábění opatřen kosočtvercovými kapsičkami. Ty pak slouží jako zásobníky maziva. Zásobníky se před použitím naplní a mazivo se postupně samo uvolňuje.

### HLAVNÍ OBLASTI POUŽITÍ<sup>1)</sup>

Kluzná pouzdra SKF Svinutý bronzový pás jsou vhodná pro pohyb v radiálním i axiálním směru. Výborně se osvědčila všude tam, kde se nelze vyhnout průniku nečistot, rázovým zatížením a vibracím.

Používají se například v:

- zemědělských strojích
- těžebním zařízením
- stavebních strojích
- lesnických strojích

### MAZÁNÍ

Mazání zlepšuje kluzné vlastnosti a snižuje opotřebení. Navíc odděluje kovové povrchy pouzdra a hřídele a chrání tak uložení před vznikem koroze. Kluzná pouzdra řady SKF Svinutý bronzový pás se mohou mazat jak olejem, tak plastickými mazivy. Použit lze všechny běžně dostupné druhy plastického maziva. Při práci v mimořádně agresivním prostředí se doporučuje chránit uložení těsněním.

Kosočtvercové zásobníky maziva



#### Charakteristiky:

Příp. zatížení (dyn/stat), N/mm <sup>2</sup>	40/120
Přípustná kluzná rychlost, m/s	1,0
Součinitel tření $\mu$ (s mazivem)	0,08 .. 0,15
Teplotní rozsah, °C	-40 .. +150

#### Doporučení:

Tolerance hřídele	e7 – f8
Tolerance tělesa	H7
Povrchová drsnost $R_a$ , $\mu\text{m}$	0,4 .. 0,8
Tvrdost hřídele, HB	150 – 400

<sup>1)</sup> Životnost kluzných pouzder SKF Svinutý bronzový pás závisí na vzájemném vlivu zatížení, mazání, povrchové drsnosti, kluzné rychlosti a teploty v konkrétním uložení.



# SKF Kompozit PTFE

## Ložisko s dlouhou životností

### NÍZKÉ TŘENÍ VEDE K DLOUHÉ ŽIVOTNOSTI I BEZ ÚDRŽBY

Tam, kde jiné materiály nedokáží zaručit dostatečnou životnost, je nejlepším řešením suché kluzné ložisko s teflonovou kluznou vrstvou. Pouzdra řady SKF Kompozit PTFE pracují bez maziva a výborně se osvědčila v uloženích, která jsou při vysokých kluzných rychlostech vystavena velkému zatížení. SKF nabízí kompletní sortiment válcových pouzder a přírubových válcových pouzder odpovídajících normám ISO 3547 a DIN 1494. Vyrábí se také kompletní řada axiálních kluzných kroužků i kluzných pásů.

Kluzná pouzdra SKF Kompozit PTFE poskytují řadu výhod:

- provoz bez údržby
- velmi nízké tření
- vysoká únosnost
- vysoké provozní teploty
- vysoká kluzná rychlost
- malá provozní vůle

### MATERIÁL

Kluzná pouzdra SKF Kompozit PTFE kombinují mechanickou pevnost oceli s nízkým třením kluzné plochy z PTFE. Střední vrstva z porézního cínového bronzu zaručuje pevnou vazbu kluzné vrstvy na výztuhu a zároveň usnadňuje odvádění tepla generovaného během provozu. Ocelová výztuha se kvůli ochraně proti korozi elektrolyticky pocínuje. Všechny plochy kluzného pouzdra SKF Kompozit PTFE lze s výjimkou kluzné vrstvy obrábět.

### HLAVNÍ OBLASTI POUŽITÍ<sup>1)</sup>

Kluzná pouzdra SKF Kompozit PTFE jsou vhodná tam, kde se vyskytují vysoká zatížení s požadavky na bezúdržbový provoz.

Oblasti, ve kterých se tato pouzdra nejčastěji využívají:

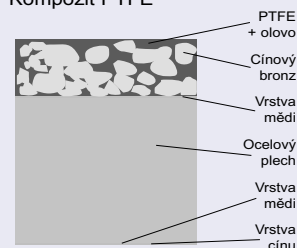
- automobilový průmysl
- zařízení pro manipulaci s materiálem
- domácí spotřebiče a spotřební zboží
- textilní stroje

### MAZÁNÍ

Kluzná vrstva na bázi PTFE i bez maziva či jiné údržby umožňuje plynulý provoz s nízkým třením. V krátké záběhové fázi se určité množství kluzného materiálu PTFE přenáší na protilehlou plochu, čímž vzniká fyzicky vázaný kluzný film.

Nicméně pravidelné domazávání plastickým mazivem lze doporučit i tohoto typu ložisek, protože jím lze ložiska ochránit před korozi a nečistotami. Přítomnost oleje nebo jiné tekutiny je výhodné, chceme-li dosáhnout lepšího výkonu.

Řez kluzným pouzdem SKF Kompozit PTFE



#### Charakteristiky:

Příp. zatížení (dyn/stat), N/mm <sup>2</sup>	80/250
Přípustná kluzná rychlost, m/s	2,0
Součinitel tření $\mu$	0,03 .. 0,08
Teplotní rozsah, °C	-200 .. +250

#### Doporučení:

Tolerance hřídele	f6 – h7
Tolerance tělesa	H7
Povrchová drsnost $R_a$ , $\mu\text{m}$	0 .. 0,4
Tvrdost hřídele, HB	300 – 600

<sup>1)</sup> Životnost kluzných pouzder SKF Kompozit PTFE závisí na vzájemném vlivu zatížení, mazání, povrchové drsnosti, kluzné rychlosti a teploty v konkrétním uložení.

*Poznámka:* Vzhledem k tomu, že kluzná pouzdra SKF Kompozit PTFE obsahují olovo, nesmějí s nimi přijít do styku potraviny, nápoje ani farmaceutické výrobky. V uvedených případech doporučujeme použít kluzná pouzdra SKF Kompozit POM nebo SKF Kompozit s nerezovým pouzdem.





# SKF Kompozit POM

## Ložisko pro těžká zatížení

DOKONALÁ KOMBINACE NENÁROČNÉ ÚDRŽBY A NÁROČNÝCH PROVOZNÍCH PODMÍNEK

Kluzná pouzdra SKF Kompozit POM se běžně označují jako předmazaná, protože i nepatrná stopa maziva je zárukou, že ložisko bude po dlouhou dobu podávat uspokojivý výkon. Speciální kluzný materiál vyžaduje domazávání jen velmi zřídka. Kluzná pouzdra SKF Kompozit POM tedy vyplňují prostor mezi ložisky, jež vyžadují pravidelné domazávání, a ložisky bezúdržbovými. Vyrábějí se ve všech velikostech podle norem ISO 3547 a DIN 1494. SKF nabízí také axiální kluzné kroužky a kluzné pásy.

Kluzná pouzdra SKF Kompozit POM mají řadu předností:

- provoz bez údržby
- velmi nízké tření
- vysoká únosnost
- vysoká kluzná rychlost
- malá provozní vůle

### MATERIÁL

Kluzná pouzdra SKF Kompozit POM mohou díky speciálnímu materiálu a struktuře kluzné vrstvy pracovat s minimálním množstvím maziva. Kapsičky v jejím povrchu totiž slouží jako vysoce efektivní zásobníky maziva. Pouzdro se skládá ze tří spojených vrstev: poměděné ocelové výztuhy a slinuté porézní matrice z cínového bronzu potažené acetalovou pryskyřicí (POM, polyoxymetylen). Ocelová výztuha je kvůli ochraně proti korozi elektrolyticky pocínovaná. Všechna kluzná pouzdra SKF Kompozit POM se mohou obrábět. Obrábění kluzné vrstvy však lze doporučit jen ve výjimečných případech.

### HLAVNÍ OBLASTI POUŽITÍ<sup>1)</sup>

Kluzná pouzdra SKF Kompozit POM vyžadují minimální údržbu a hodí se do těžce namáhaných uložení. Díky zásobníkům maziva v kluzné vrstvě se mimořádně dobře uplatní v uloženích, která ohrožují nečistoty z pracovního prostředí a která nelze pravidelně domazávat.

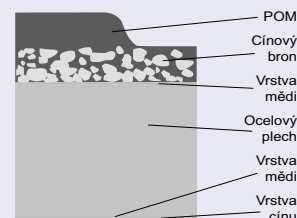
Zařízení, ve kterých se tato pouzdra nejčastěji využívají:

- zemědělské stroje
- stavební stroje
- zařízení pro manipulaci s materiálem
- domácí spotřebiče a spotřební zboží

### MAZÁNÍ

Kluzná pouzdra SKF Kompozit POM jsou určena pro provoz s počáteční náplní plastického maziva a domazávání není zapotřebí. Přítomnost maziva však životnost ložiska značně prodlužuje. Pravidelný přísun plastického maziva navíc protilehlé plochy chrání před vznikem koroze.

Řez kluzným pouzdem SKF Kompozit POM



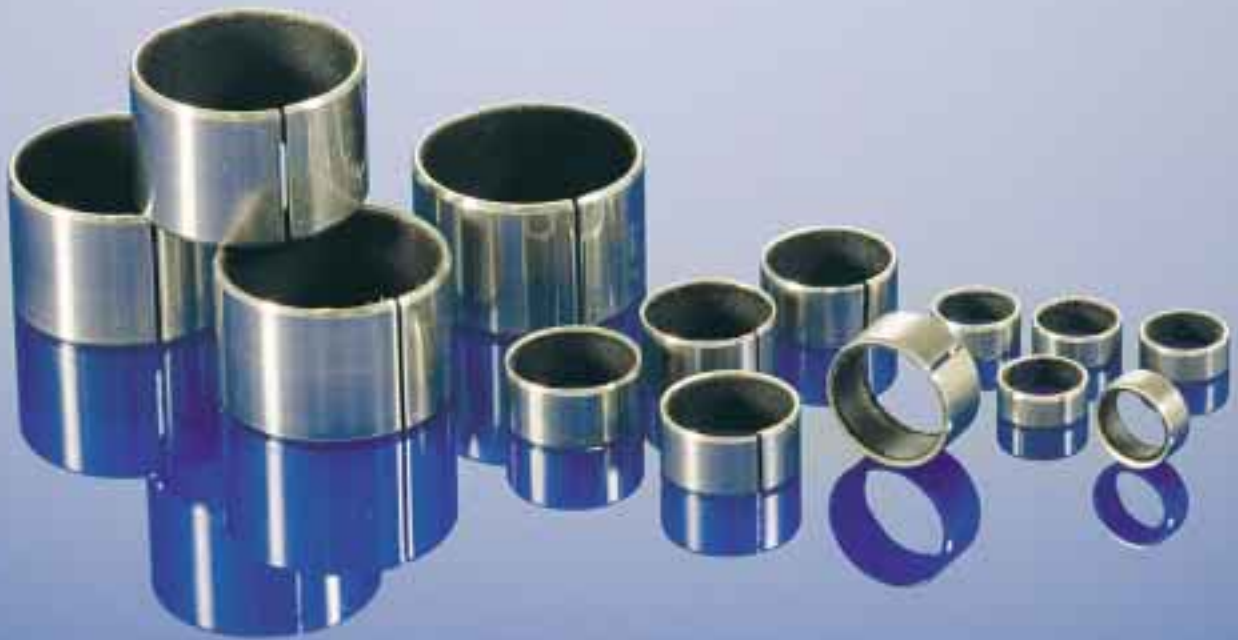
#### Charakteristiky:

Příp. zatížení (dyn/stat), N/mm <sup>2</sup>	120/250
Přípustná kluzná rychlost, m/s	2,0
Součinitel tření $\mu$	0,04 .. 0,12
Teplotní rozsah, °C	-40 .. +110

#### Doporučení:

Tolerance hřídele	h7 – h8
Tolerance tělesa	H7
Povrchová drsnost $R_a$ , $\mu\text{m}$	0 .. 0,8
Tvrdost hřídele, HB	150 – 600

<sup>1)</sup> Životnost kluzných pouzder SKF Kompozit POM závisí na vzájemném vlivu zatížení, mazání, povrchové drsnosti, kluzné rychlosti a teploty v konkrétním uložení.





# SKF Kompozit s nerezovým pouzdrém

## Hladké a lesklé ložisko

### NEREZOVÉ LOŽISKO NEVYŽADUJE ÚDRŽBU

Kluzná válcová pouzdra SKF Kompozit s nerezovým pouzdrém\* byla speciálně vyvinuta pro uložení, která musí čelit nebezpečí koroze. Mohou pracovat bez maziva a výborně snášejí těžké zatížení. Kluzná pouzdra SKF Kompozit s nerezovým pouzdrém se vyrábějí ve standardním sortimentu a odpovídají normám ISO 3547 a DIN 1494.

Kluzná pouzdra SKF Kompozit s nerezovým pouzdrém mají řadu předností:

- odolnost vůči korozi
- velmi nízké tření
- provoz bez údržby
- vysoká únosnost
- vysoká kluzná rychlost
- malá provozní vůle

### MATERIÁL

Kluzná pouzdra SKF Kompozit s nerezovým pouzdrém se vyrábějí z pruhů nerezavějící oceli (AISI 316TI) potažené tkaninou tvořenou svazky teflonového vlákna a kovového drátku. Kluznou vrstvu tvoří pouze vlákna PTFE, kovová strana slouží k přitavení na ocelovou výztuhu. Teflonová vlákna se potahují teplem tvrditelnou pryskyřicí, která brání shrnování tkaniny i při vysokém zatížení. Všechna kluzná pouzdra SKF Kompozit se nerezovým pouzdrém se mohou obrábět. Obrábění kluzné vrstvy se však nedoporučuje.

### HLAVNÍ OBLASTI POUŽITÍ<sup>1)</sup>

Kluzná pouzdra SKF Kompozit s nerezovým pouzdrém je výhodné použít především v prostředí vyvolávajícím korozi. Při nízkých kluzných rychlostech snášejí těžká zatížení.

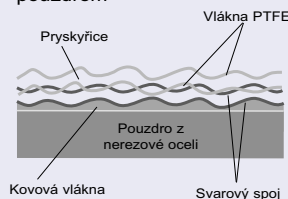
Typické příklady použití:

- potravinářský a balírenský průmysl
- ventily a čerpadla
- zdravotnická zařízení
- tiskařské a papírenské stroje
- vrtné plošiny

### MAZÁNÍ

Kluzná pouzdra SKF Kompozit s nerezovým pouzdrém jsou bezúdržbová. Vlákna PTFE v kombinaci s teplem tvrditelnou pryskyřicí umožňují provoz s nízkým třením i bez mazání. Část PTFE se v průběhu krátké záběhové fáze přenáší na protilehlý povrch.

Řez kluzným pouzdrém SKF Kompozit s nerezovým pouzdrém



#### Charakteristiky:

Příp. zatížení (dyn/stat), N/mm <sup>2</sup>	80/300
Přípustná kluzná rychlost, m/s	1,5
Součinitel tření $\mu$	0,03 .. 0,08
Teplotní rozsah, °C	-150 .. +150

#### Doporučení:

Tolerance hřídele	g6 – f7
Tolerance tělesa	H7
Povrchová drsnost $R_a$ , $\mu\text{m}$	0 .. 0,4
Tvrdost hřídele, HB	300 – 600

<sup>1)</sup> Životnost kluzných pouzder SKF Kompozit s nerezovým pouzdrém závisí na vzájemném vlivu zatížení, mazání, povrchové drsnosti, kluzné rychlosti a teploty v konkrétním uložení.

\* Ve Francii pod značkou Pydane. Pydane je registrovaná značka SKF.



# SKF PTFE polyamid

## Ložisko pro lehké podmínky

### BEZÚDRŽBOVÉ LOŽISKO, KTERÉ SE VYPLATÍ

Termoplastický materiál, z něhož se vyrábějí válcová kluzná pouzdra SKF PTFE polyamid umožňuje hladký chod bez mazání. Tato pouzdra jsou vhodná především všude tam, kde ostatní polymerová kluzná pouzdra nedosahují dostatečné životnosti. Tenkostěnné pouzdro si snadno poradí s přenosem tepla a dociluje tak vysoké kluzné rychlosti. Vyrábí se ve standardním sortimentu jak s přírubami, tak bez přírub podle norem ISO 3547 a DIN 1494.

Kluzná pouzdra SKF PTFE polyamid mají řadu předností:

- chod bez údržby
- nízké náklady
- odolnost vůči korozi
- elektroizolační vlastnosti

### MATERIÁL

Kluzná pouzdra SKF PTFE polyamid se vyrábějí z termoplastického materiálu s přísadou PTFE a skleněného vlákna. Tato kombinace eliminuje nutnost mazání, zajišťuje dlouhou životnost a v převážné většině případů i potřebnou únosnost.

### HLAVNÍ OBLASTI POUŽITÍ<sup>1)</sup>

Bezúdržbová kluzná pouzdra SKF PTFE polyamid se používají tam, kde je třeba omezit náklady.

Zařízení, ve kterých se tato pouzdra nejčastěji využívají:

- textilní stroje
- zdravotnické vybavení
- posilovací stroje
- spotřební zboží

### MAZÁNÍ

Kluzná pouzdra SKF PTFE polyamid byla vyvinuta pro bezúdržbový provoz. Mazání však může jejich výkon ještě zlepšit. Neustálým přísunem plastického maziva, oleje, vody nebo jiné tekutiny je možné kluznou rychlost ještě zvýšit. Materiál je odolný vůči chemickému působení většiny maziv.

#### Charakteristiky:

Příp. zatížení (dyn/stat), N/mm <sup>2</sup>	40/80
Přípustná kluzná rychlost, m/s	1,0
Součinitel tření $\mu$	0,06 .. 0,15
Teplotní rozsah, °C	-30 .. +110

#### Doporučení:

Tolerance hřídele	h8 – h9
Tolerance tělesa	H7
Povrchová drsnost $R_a$ , $\mu\text{m}$	0 .. 0,8
Tvrdost hřídele, HB	100 – 300

<sup>1)</sup> Životnost kluzných pouzder SKF PTFE polyamid závisí na vzájemném vlivu zatížení, mazání, povrchové drsnosti, kluzné rychlosti a teploty v konkrétním uložení.



# SKF Vinutá vlákna

## Ložisko pro obtížné provozní podmínky

### BEZÚDRŽBOVÉ KLUZNÉ POUZDRO PRO MEZNÍ PODMÍNKY

Kluzná válcová pouzdra SKF Vinutá vlákna se vyrábějí navíjením pramenů teflonového a polyesterového vlákna do matrice z pryskyřičného pojiva. Tento materiál byl vyvinut speciálně pro uložení, na která působí vysoké zatížení, vibrace a korozivní prostředí. Kluzná pouzdra SKF Vinutá vlákna lze většinou použít ve stejných uloženích jako pouzdra z masivního bronzu nebo oceli. SKF vyrábí standardní sortiment těchto ložisek podle norem ISO 4379 a DIN 1850.

Kluzná pouzdra SKF Vinutá vlákna poskytují řadu předností:

- vysoká únosnost
- vynikající odolnost vůči rázovému zatížení a vibracím
- odolnost vůči hranovému zatížení a vyrovnání nesoososti
- bezúdržbový provoz
- vynikající odolnost vůči korozi
- nízké tření
- elektroizolační vlastnosti

### MATERIÁL

Moderní technologie navíjení vlákna a speciální pryskyřičná matrice dávají výjimečnou kombinaci mechanických vlastností skelného vlákna, tribologického chování teflonu a pevných termoplastických polyesterových vláken. Obrábět lze všechny plochy kluzného pouzdra SKF Vinutá vlákna s výjimkou kluzné vrstvy. Za každých okolností je třeba předejít nadměrnému růstu provozní teploty, která může ložisko poškodit.

### HLAVNÍ OBLASTI POUŽITÍ<sup>1)</sup>

Kluzná pouzdra SKF Vinutá vlákna jsou vynikající volbou pro uložení vystavená velkému zatížení a vibracím. Používají se tam, kde se dává přednost provozu bez údržby.

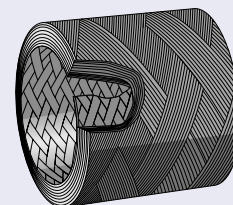
Zařízení, ve kterých se tato pouzdra nejčastěji využívají:

- stavební stroje
- zemědělské a lesnické stroje
- těžební zařízení a dopravníkové pásy
- vrtné plošiny
- kovoobráběcí stroje

### MAZÁNÍ

Kluzná pouzdra SKF Vinutá vlákna díky unikátní kluzné vrstvě z vláken PTFE a PES zakotvených v epoxidové pryskyřici nevyžadují mazání. Provoz s nízkým třením je proto možný i bez jakékoliv údržby. Přítomnost maziva však poskytuje ochranu proti nečistotám a sama o sobě nemá na chod ložiska negativní dopad. V mimořádně agresivním prostředí se doporučuje použít těsnění.

Řez kluzným pouzdem SKF Vinutá vlákna



#### Charakteristiky:

Příp. zatížení (dyn/stat), N/mm <sup>2</sup>	140/200
Přípustná kluzná rychlost, m/s	0,5
Součinitel tření $\mu$	0,03 .. 0,08
Teplotní rozsah, °C	-50 .. +140

#### Doporučení:

Tolerance hřídele	h7 – h8
Tolerance tělesa	H7
Povrchová drsnost $R_a$ , $\mu\text{m}$	0 .. 0,8
Tvrdost hřídele, HB	200 – 600

<sup>1)</sup> Životnost kluzných pouzder SKF Vinutá vlákna závisí na vzájemném vlivu zatížení, mazání, povrchové drsnosti, kluzné rychlosti a teploty v konkrétním uložení.



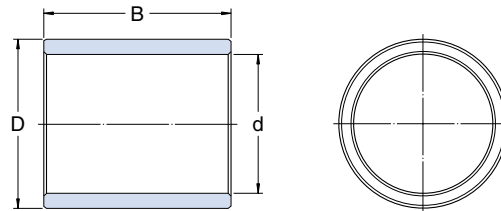
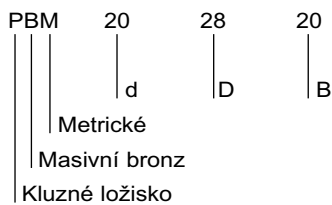
# Sortiment

<b>SKF Masivní bronz</b>	<b>28</b>
<b>SKF Slinutý bronz</b>	<b>30</b>
<b>SKF Svinutý bronzový pás</b>	<b>32</b>
<b>SKF Kompozit PTFE</b>	<b>34</b>
<b>SKF Kompozit POM</b>	<b>38</b>
<b>SKF Kompozit s nerezovým pouzdrem</b>	<b>41</b>
<b>SKF PTFE polyamid</b>	<b>42</b>
<b>SKF Vinutá vlákna</b>	<b>44</b>
	27



# SKF Masivní bronz – kluzná pouzdra

## Struktura označení:



Označení	d mm	D mm	B mm
<b>PBM 202820</b>	20	28	20
<b>PBM 202830</b>	20	28	30
<b>PBM 253525</b>	25	35	25
<b>PBM 253535</b>	25	35	35
<b>PBM 304030</b>	30	40	30
<b>PBM 304045</b>	30	40	45
<b>PBM 354535</b>	35	45	35
<b>PBM 354550</b>	35	45	50
<b>PBM 404840</b>	40	48	40
<b>PBM 405040</b>	40	50	40
<b>PBM 405060</b>	40	50	60
<b>PBM 455340</b>	45	53	40
<b>PBM 455545</b>	45	55	45
<b>PBM 455560</b>	45	55	60
<b>PBM 505850</b>	50	58	50
<b>PBM 506050</b>	50	60	50
<b>PBM 506070</b>	50	60	70
<b>PBM 556350</b>	55	63	50
<b>PBM 557050</b>	55	70	50

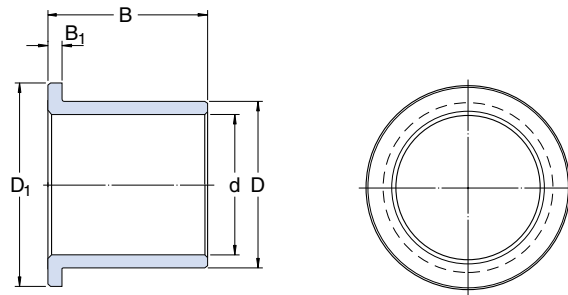
Označení	d mm	D mm	B mm
<b>PBM 607060</b>	60	70	60
<b>PBM 607560</b>	60	75	60
<b>PBM 607590</b>	60	75	90
<b>PBM 657560</b>	65	75	60
<b>PBM 658060</b>	65	80	60
<b>PBM 708070</b>	70	80	70
<b>PBM 708560</b>	70	85	60
<b>PBM 708590</b>	70	85	90
<b>PBM 758570</b>	75	85	70
<b>PBM 759070</b>	75	90	70
<b>PBM 809080</b>	80	90	80
<b>PBM 809570</b>	80	95	70
<b>PBM 8095100</b>	80	95	100
<b>PBM 9010580</b>	90	105	80
<b>PBM 9011080</b>	90	110	80
<b>PBM 90110120</b>	90	110	120
<b>PBM 100115100</b>	100	115	100
<b>PBM 10012080</b>	100	120	80
<b>PBM 100120120</b>	100	120	120

Další rozměry nabídneme po vyžádání.

# SKF Masivní bronz – přírubová kluzná pouzdra

## Struktura označení:

PBMF	20	26	15
	d	D	B
	Přírubové		
	Metrické		
	Masivní bronz		
	Kluzné ložisko		

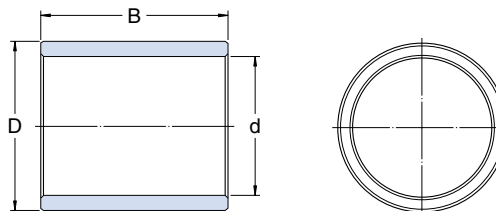
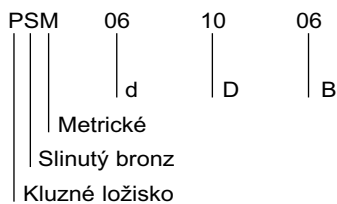


Označení	d mm	D mm	B mm	D <sub>1</sub> mm	B <sub>1</sub> mm
<b>PBMF 202615</b>	20	26	15	32	3
<b>PBMF 202820</b>	20	28	20	35	4
<b>PBMF 253220</b>	25	32	20	38	4
<b>PBMF 253525</b>	25	35	25	45	5
<b>PBMF 303820</b>	30	38	20	44	4
<b>PBMF 304030</b>	30	40	30	50	5
<b>PBMF 354530</b>	35	45	30	50	5
<b>PBMF 354535</b>	35	45	35	55	5
<b>PBMF 405030</b>	40	50	30	58	5
<b>PBMF 405040</b>	40	50	40	60	6

Označení	d mm	D mm	B mm	D <sub>1</sub> mm	B <sub>1</sub> mm
<b>PBMF 455530</b>	45	55	30	63	5
<b>PBMF 455545</b>	45	55	45	65	6
<b>PBMF 506040</b>	50	60	40	68	5
<b>PBMF 506050</b>	50	60	50	70	6
<b>PBMF 607540</b>	60	75	40	83	7,5
<b>PBMF 607560</b>	60	75	60	85	8
<b>PBMF 708560</b>	70	85	60	95	8
<b>PBMF 809570</b>	80	95	70	105	8

# SKF Slinutý bronz – kluzná pouzdra

## Struktura označení:



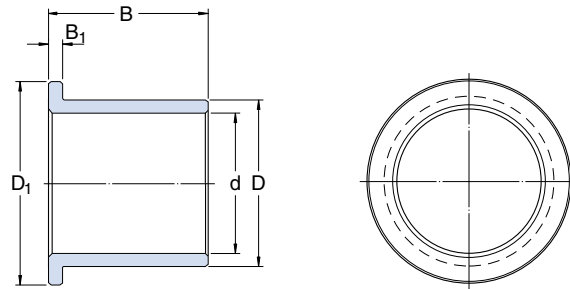
Označení	d mm	D mm	B mm	Označení	d mm	D mm	B mm
PSM 061006	6	10	6	PSM 202515	20	25	15
PSM 061010	6	10	10	PSM 202520	20	25	20
PSM 061206	6	12	6	PSM 202525	20	25	25
PSM 061208	6	12	8	PSM 202530	20	25	30
PSM 061212	6	12	12	PSM 202615	20	26	15
PSM 081208	8	12	8	PSM 202620	20	26	20
PSM 081212	8	12	12	PSM 202625	20	26	25
PSM 081408	8	14	8	PSM 202630	20	26	30
PSM 081412	8	14	12	PSM 202820	20	28	20
PSM 081416	8	14	16	PSM 202830	20	28	30
PSM 101410	10	14	10	PSM 202840	20	28	40
PSM 101416	10	14	16	PSM 222720	22	27	20
PSM 101610	10	16	10	PSM 222725	22	27	25
PSM 101616	10	16	16	PSM 253020	25	30	20
PSM 101620	10	16	20	PSM 253025	25	30	25
PSM 121612	12	16	12	PSM 253030	25	30	30
PSM 121620	12	16	20	PSM 253220	25	32	20
PSM 121812	12	18	12	PSM 253225	25	32	25
PSM 121816	12	18	16	PSM 253230	25	32	30
PSM 121820	12	18	20	PSM 253235	25	32	35
PSM 121825	12	18	25	PSM 253525	25	35	25
PSM 141814	14	18	14	PSM 253535	25	35	35
PSM 141820	14	18	20	PSM 253550	25	35	50
PSM 142012	14	20	12	PSM 303820	30	38	20
PSM 142014	14	20	14	PSM 303825	30	38	25
PSM 142020	14	20	20	PSM 303830	30	38	30
PSM 142030	14	20	30	PSM 303840	30	38	40
PSM 152115	15	21	15	PSM 304030	30	40	30
PSM 152125	15	21	25	PSM 304045	30	40	45
PSM 152216	15	22	16	PSM 304060	30	40	60
PSM 152220	15	22	20	PSM 354535	35	45	35
PSM 152230	15	22	30	PSM 354540	35	45	40
PSM 162012	16	20	12	PSM 354550	35	45	50
PSM 162016	16	20	16	PSM 405030	40	50	30
PSM 162025	16	20	25	PSM 405040	40	50	40
PSM 162216	16	22	16	PSM 405050	40	50	50
PSM 162220	16	22	20	PSM 405060	40	50	60
PSM 162225	16	22	25	PSM 455535	45	55	35
PSM 162230	16	22	30	PSM 455545	45	55	45
PSM 182418	18	24	18	PSM 455560	45	55	60
PSM 182430	18	24	30	PSM 506035	50	60	35
PSM 182516	18	25	16	PSM 506050	50	60	50
PSM 182520	18	25	20				
PSM 182530	18	25	30				

Další rozměry nabídneme po vyžádání.

# SKF Slinutý bronz – přírubová kluzná pouzdra

## Struktura označení:

PBMF	08	12	08
	d	D	B
	Přírubové		
	Metrické		
	Slinutý bronz		
	Kluzné ložisko		

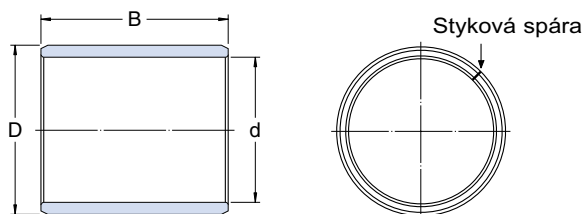
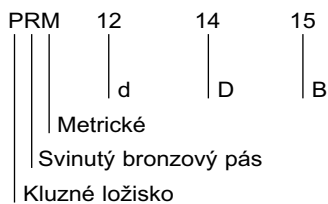


Označení	d mm	D mm	B mm	D <sub>1</sub> mm	B <sub>1</sub> mm
<b>PSMF 081208</b>	8	12	8	16	2
<b>PSMF 081212</b>	8	12	12	16	2
<b>PSMF 101608</b>	10	16	8	22	3
<b>PSMF 101610</b>	10	16	10	22	3
<b>PSMF 101616</b>	10	16	16	22	3
<b>PSMF 121810</b>	12	18	10	24	3
<b>PSMF 121812</b>	12	18	12	24	3
<b>PSMF 121820</b>	12	18	20	24	3
<b>PSMF 142012</b>	14	20	12	26	3
<b>PSMF 142014</b>	14	20	14	26	3
<b>PSMF 142020</b>	14	20	20	26	3
<b>PSMF 152110</b>	15	21	10	27	3
<b>PSMF 152115</b>	15	21	15	27	3
<b>PSMF 152125</b>	15	21	25	27	3
<b>PSMF 152212</b>	15	22	12	28	3
<b>PSMF 152216</b>	15	22	16	28	3
<b>PSMF 162212</b>	16	22	12	28	3
<b>PSMF 162216</b>	16	22	16	28	3
<b>PSMF 162225</b>	16	22	25	28	3
<b>PSMF 182412</b>	18	24	12	30	3
<b>PSMF 182418</b>	18	24	18	30	3
<b>PSMF 182430</b>	18	24	30	30	3

Označení	d mm	D mm	B mm	D <sub>1</sub> mm	B <sub>1</sub> mm
<b>PSMF 202615</b>	20	26	15	32	3
<b>PSMF 202620</b>	20	26	20	32	3
<b>PSMF 202625</b>	20	26	25	32	3
<b>PSMF 202630</b>	20	26	30	32	3
<b>PSMF 202816</b>	20	28	16	35	4
<b>PSMF 202820</b>	20	28	20	35	4
<b>PSMF 253220</b>	25	32	20	39	3,5
<b>PSMF 253225</b>	25	32	25	39	3,5
<b>PSMF 253230</b>	25	32	30	39	3,5
<b>PSMF 253516</b>	25	35	16	45	5
<b>PSMF 253525</b>	25	35	25	45	5
<b>PSMF 304020</b>	30	40	20	50	5
<b>PSMF 304030</b>	30	40	30	50	5
<b>PSMF 354525</b>	35	45	25	55	5
<b>PSMF 354535</b>	35	45	35	55	5
<b>PSMF 405030</b>	40	50	30	60	5
<b>PSMF 405040</b>	40	50	40	60	5
<b>PSMF 506035</b>	50	60	35	70	5
<b>PSMF 506050</b>	50	60	50	70	5

# SKF Svinutý bronzový pás – kluzná pouzdra

## Struktura označení:



Označení	d mm	D mm	B mm
<b>PRM 121415</b>	12	14	15
<b>PRM 151715</b>	15	17	15
<b>PRM 151725</b>	15	17	25
<b>PRM 161815</b>	16	18	15
<b>PRM 161820</b>	16	18	20
<b>PRM 161825</b>	16	18	25
<b>PRM 182115</b>	18	21	15
<b>PRM 182120</b>	18	21	20
<b>PRM 182125</b>	18	21	25
<b>PRM 202315</b>	20	23	15
<b>PRM 202320</b>	20	23	20
<b>PRM 202325</b>	20	23	25
<b>PRM 202330</b>	20	23	30
<b>PRM 252815</b>	25	28	15
<b>PRM 252820</b>	25	28	20
<b>PRM 252825</b>	25	28	25
<b>PRM 252830</b>	25	28	30
<b>PRM 303420</b>	30	34	20
<b>PRM 303430</b>	30	34	30
<b>PRM 303440</b>	30	34	40
<b>PRM 323620</b>	32	36	20
<b>PRM 323630</b>	32	36	30
<b>PRM 353920</b>	35	39	20
<b>PRM 353930</b>	35	39	30
<b>PRM 353940</b>	35	39	40
<b>PRM 353950</b>	35	39	50
<b>PRM 404420</b>	40	44	20
<b>PRM 404430</b>	40	44	30
<b>PRM 404440</b>	40	44	40
<b>PRM 404450</b>	40	44	50

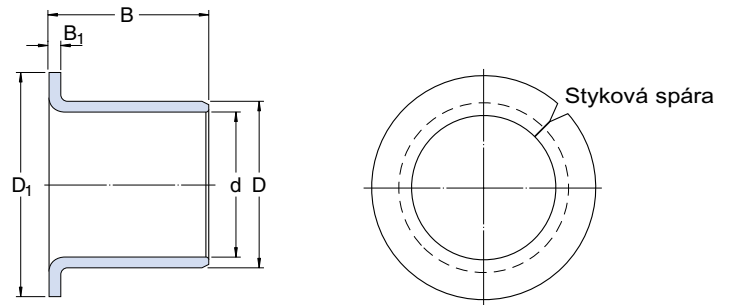
Označení	d mm	D mm	B mm
<b>PRM 455030</b>	45	50	30
<b>PRM 455040</b>	45	50	40
<b>PRM 455050</b>	45	50	50
<b>PRM 455060</b>	45	50	60
<b>PRM 505530</b>	50	55	30
<b>PRM 505540</b>	50	55	40
<b>PRM 505550</b>	50	55	50
<b>PRM 505560</b>	50	55	60
<b>PRM 556040</b>	55	60	40
<b>PRM 556060</b>	55	60	60
<b>PRM 606530</b>	60	65	30
<b>PRM 606540</b>	60	65	40
<b>PRM 606550</b>	60	65	50
<b>PRM 606560</b>	60	65	60
<b>PRM 657040</b>	65	70	40
<b>PRM 657060</b>	65	70	60
<b>PRM 707540</b>	70	75	40
<b>PRM 707560</b>	70	75	60
<b>PRM 707580</b>	70	75	80
<b>PRM 758080</b>	75	80	80
<b>PRM 808540</b>	80	85	40
<b>PRM 808560</b>	80	85	60
<b>PRM 808580</b>	80	85	80
<b>PRM 859080</b>	85	90	80
<b>PRM 909550</b>	90	95	50
<b>PRM 909590</b>	90	95	90
<b>PRM 10010550</b>	100	105	50
<b>PRM 10010595</b>	100	105	95

Další rozměry nabídneme po vyžádání.

# SKF Svinutý bronzový pás – přírubová kluzná pouzdra

## Struktura označení:

PRMF	20	23	16
	d	D	B
	Přírubové		
	Metrické		
	Svinutý bronzový pás		
	Kluzné ložisko		



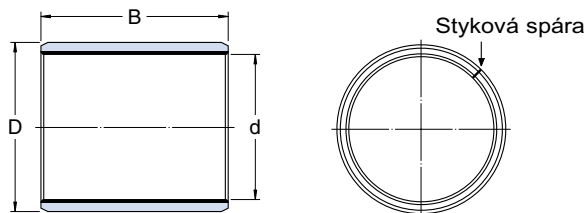
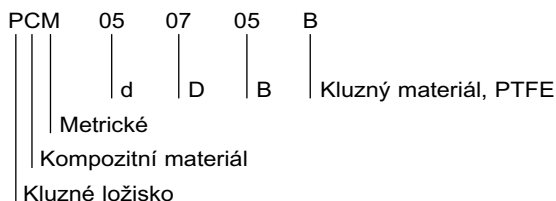
Označení	d mm	D mm	B mm	D <sub>1</sub> mm	B <sub>1</sub> mm
<b>PRMF 202316</b>	20	23	16	30	1,5
<b>PRMF 202320</b>	20	23	20	30	1,5
<b>PRMF 252815</b>	25	28	15	35	1,5
<b>PRMF 252825</b>	25	28	25	35	1,5
<b>PRMF 303420</b>	30	34	20	45	2
<b>PRMF 303430</b>	30	34	30	45	2
<b>PRMF 353920</b>	35	39	20	50	2
<b>PRMF 353935</b>	35	39	35	50	2
<b>PRMF 404425</b>	40	44	25	55	2
<b>PRMF 404440</b>	40	44	40	55	2
<b>PRMF 455030</b>	45	50	30	60	2,5
<b>PRMF 455045</b>	45	50	45	60	2,5
<b>PRMF 505530</b>	50	55	30	65	2,5
<b>PRMF 505550</b>	50	55	50	65	2,5

Označení	d mm	D mm	B mm	D <sub>1</sub> mm	B <sub>1</sub> mm
<b>PRMF 556050</b>	55	60	50	70	2,5
<b>PRMF 606530</b>	60	65	30	75	2,5
<b>PRMF 606560</b>	60	65	60	75	2,5
<b>PRMF 657060</b>	65	70	60	80	2,5
<b>PRMF 707540</b>	70	75	40	85	2,5
<b>PRMF 707570</b>	70	75	70	85	2,5
<b>PRMF 758070</b>	75	80	70	90	2,5
<b>PRMF 808540</b>	80	85	40	100	2,5
<b>PRMF 808580</b>	80	85	80	100	2,5
<b>PRMF 909550</b>	90	95	50	110	2,5
<b>PRMF 10010550</b>	100	105	50	120	2,5

Další rozměry nabídneme po vyžádání.

# SKF Kompozit PTFE – kluzná pouzdra

## Struktura označení:



Označení	d mm	D mm	B mm	Označení	d mm	D mm	B mm
PCM 030403 B/VB055	3	4,5	3	PCM 182015 B	18	20	15
PCM 030405 B/VB055	3	4,5	5	PCM 182020 B	18	20	20
PCM 030406 B/VB055	3	4,5	6	PCM 182025 B	18	20	25
PCM 040504 B/VB055	4	5,5	4	PCM 202210 B	20	22	10
PCM 040506 B/VB055	4	5,5	6	PCM 202220 B	20	22	20
PCM 040510 B/VB055	4	5,5	10	PCM 202310 B	20	23	10
PCM 050705 B	5	7	5	PCM 202315 B	20	23	15
PCM 050708 B	5	7	8	PCM 202320 B	20	23	20
PCM 050710 B	5	7	10	PCM 202325 B	20	23	25
PCM 060806 B	6	8	6	PCM 202330 B	20	23	30
PCM 060808 B	6	8	8	PCM 222515 B	22	25	15
PCM 060810 B	6	8	10	PCM 222520 B	22	25	20
PCM 081006 B	8	10	6	PCM 222525 B	22	25	25
PCM 081008 B	8	10	8	PCM 222530 B	22	25	30
PCM 081010 B	8	10	10	PCM 242715 B	24	27	15
PCM 081012 B	8	10	12	PCM 242720 B	24	27	20
PCM 101208 B	10	12	8	PCM 242730 B	24	27	30
PCM 101210 B	10	12	10	PCM 252815 B	25	28	15
PCM 101212 B	10	12	12	PCM 252820 B	25	28	20
PCM 101215 B	10	12	15	PCM 252825 B	25	28	25
PCM 101220 B	10	12	20	PCM 252830 B	25	28	30
PCM 121408 B	12	14	8	PCM 283220 B	28	32	20
PCM 121410 B	12	14	10	PCM 283225 B	28	32	25
PCM 121412 B	12	14	12	PCM 283230 B	28	32	30
PCM 121415 B	12	14	15	PCM 303415 B	30	34	15
PCM 121420 B	12	14	20	PCM 303420 B	30	34	20
PCM 121425 B	12	14	25	PCM 303425 B	30	34	25
PCM 141610 B	14	16	10	PCM 303430 B	30	34	30
PCM 141612 B	14	16	12	PCM 303440 B	30	34	40
PCM 141615 B	14	16	15	PCM 323620 B	32	36	20
PCM 141620 B	14	16	20	PCM 323630 B	32	36	30
PCM 141625 B	14	16	25	PCM 323640 B	32	36	40
PCM 151710 B	15	17	10	PCM 353920 B	35	39	20
PCM 151712 B	15	17	12	PCM 353930 B	35	39	30
PCM 151715 B	15	17	15	PCM 353940 B	35	39	40
PCM 151720 B	15	17	20	PCM 353950 B	35	39	50
PCM 151725 B	15	17	25	PCM 374020 B	37	40	20
PCM 161810 B	16	18	10	PCM 404420 B	40	44	20
PCM 161812 B	16	18	12	PCM 404430 B	40	44	30
PCM 161815 B	16	18	15	PCM 404440 B	40	44	40
PCM 161820 B	16	18	20	PCM 404450 B	40	44	50
PCM 161825 B	16	18	25				

Další rozměry nabídneme po vyžádání.



Označení	d mm	D mm	B mm
PCM 455020 B	45	50	20
PCM 455030 B	45	50	30
PCM 455040 B	45	50	40
PCM 455050 B	45	50	50
PCM 505520 B	50	55	20
PCM 505530 B	50	55	30
PCM 505540 B	50	55	40
PCM 505560 B	50	55	60
PCM 556030 B	55	60	30
PCM 556040 B	55	60	40
PCM 556060 B	55	60	60
PCM 606520 B	60	65	20
PCM 606530 B	60	65	30
PCM 606540 B	60	65	40
PCM 606560 B	60	65	60
PCM 606570 B	60	65	70
PCM 657030 B	65	70	30
PCM 657050 B	65	70	50
PCM 657070 B	65	70	70
PCM 707540 B	70	75	40
PCM 707550 B	70	75	50
PCM 707570 B	70	75	70
PCM 758060 B	75	80	60
PCM 758080 B	75	80	80
PCM 808560 B	80	85	60
PCM 8085100 B	80	85	100
PCM 859030 B	85	90	30
PCM 859060 B	85	90	60
PCM 909560 B	90	95	60
PCM 9095100 B	90	95	100
PCM 9510060 B	95	100	60
PCM 10010560 B	100	105	60
PCM 100105115 B	100	105	115
PCM 11011560 B	110	115	60
PCM 110115115 B	110	115	115
PCM 12012560 B	120	125	60
PCM 120125100 B	120	125	100
PCM 130135100 B	130	135	100

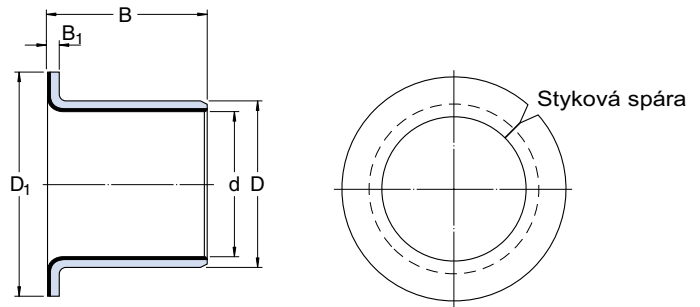
Označení	d mm	D mm	B mm
PCM 14014560 B	140	145	60
PCM 140145100 B	140	145	100
PCM 15015560 B	150	155	60
PCM 15015580 B	150	155	80
PCM 150155100 B	150	155	100
PCM 160165100 B	160	165	100
PCM 180185100 B	180	185	100
PCM 200205100 B	200	205	100

Další rozměry nabídneme po vyžádání.

# SKF Kompozit PTFE – přírubová kluzná pouzdra

## Struktura označení:

PCMF 06 08 04 B  
 | d | D | B | Kluzný materiál, PTFE  
 | Přírubové  
 | Metrické  
 | Kompozitní materiál  
 | Kluzné ložisko



Označení	d mm	D mm	B mm	D <sub>1</sub> mm	B <sub>1</sub> mm
PCMF 060804 B	6	8	4	12	1
PCMF 060808 B	6	8	8	12	1
PCMF 081005.5 B	8	10	5,5	15	1
PCMF 081007.5 B	8	10	7,5	15	1
PCMF 081009.5 B	8	10	9,5	15	1
PCMF 101207 B	10	12	7	18	1
PCMF 101209 B	10	12	9	18	1
PCMF 101212 B	10	12	12	18	1
PCMF 101217 B	10	12	17	18	1
PCMF 121407 B	12	14	7	20	1
PCMF 121409 B	12	14	9	20	1
PCMF 121412 B	12	14	12	20	1
PCMF 121415 B	12	14	15	20	1
PCMF 121417 B	12	14	17	20	1
PCMF 141612 B	14	16	12	22	1
PCMF 141617 B	14	16	17	22	1
PCMF 151709 B	15	17	9	23	1
PCMF 151712 B	15	17	12	23	1
PCMF 151717 B	15	17	17	23	1

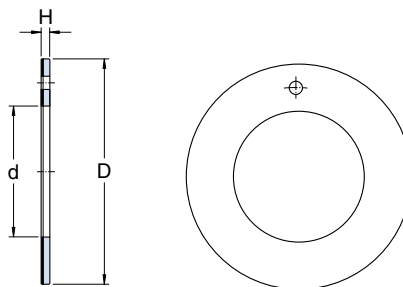
Označení	d mm	D mm	B mm	D <sub>1</sub> mm	B <sub>1</sub> mm
PCMF 161812 B	16	18	12	24	1
PCMF 161817 B	16	18	17	24	1
PCMF 182012 B	18	20	12	26	1
PCMF 182017 B	18	20	17	26	1
PCMF 182022 B	18	20	22	26	1
PCMF 202311.5 B	20	23	11,5	30	1,5
PCMF 202315 B	20	23	15	30	1,5
PCMF 202316.5 B	20	23	16,5	30	1,5
PCMF 202321.5 B	20	23	21,5	30	1,5
PCMF 252811.5 B	25	28	11,5	35	1,5
PCMF 252816.5 B	25	28	16,5	35	1,5
PCMF 252821.5 B	25	28	21,5	35	1,5
PCMF 303416 B	30	34	16	42	2
PCMF 303426 B	30	34	26	42	2
PCMF 353916 B	35	39	16	47	2
PCMF 353926 B	35	39	26	47	2

Další rozměry nabídneme po vyžádání.

# SKF Kompozit PTFE – axiální kluzné kroužky

## Struktura označení:

PCMW 10 20 01,5 B  
 | | | |  
 | d | D | H | Kluzný materiál, PTFE  
 |  
 | Axiální kroužek  
 |  
 | Metrické  
 |  
 | Kompozitní materiál  
 |  
 | Kluzné ložisko



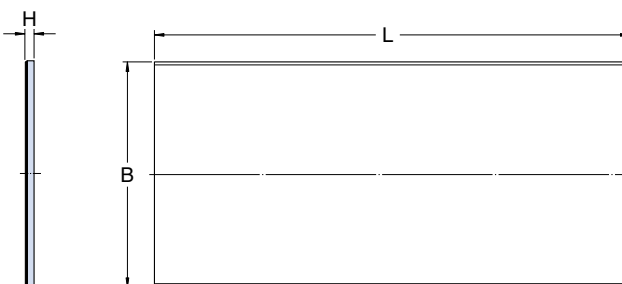
Označení	d mm	D mm	H mm
<b>PCMW 102001.5 B</b>	10	20	1,5
<b>PCMW 122401.5 B</b>	12	24	1,5
<b>PCMW 142601.5 B</b>	14	26	1,5
<b>PCMW 183201.5 B</b>	18	32	1,5
<b>PCMW 203601.5 B</b>	20	36	1,5
<b>PCMW 223801.5 B</b>	22	38	1,5

Označení	d mm	D mm	H mm
<b>PCMW 264401.5 B</b>	26	44	1,5
<b>PCMW 284801.5 B</b>	28	48	1,5
<b>PCMW 325401.5 B</b>	32	54	1,5
<b>PCMW 386201.5 B</b>	38	62	1,5
<b>PCMW 426601.5 B</b>	42	66	1,5
<b>PCMW 527802 B</b>	52	78	2

# SKF Kompozit PTFE – kluzné pásy

## Struktura označení:

PCMS 100 500 0,75 B  
 | | | |  
 | B | L | H | Kluzný materiál, PTFE  
 |  
 | Pás  
 |  
 | Metrické  
 |  
 | Kompozitní materiál  
 |  
 | Kluzné ložisko



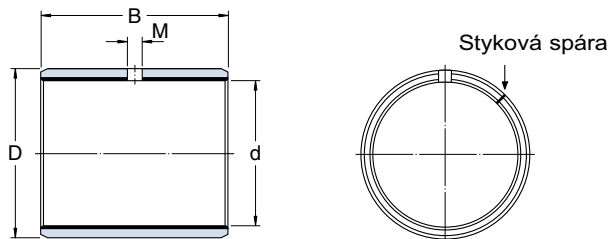
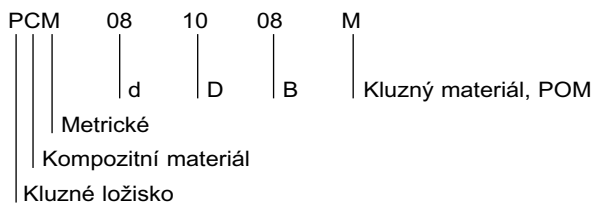
Označení	B mm	L mm	H mm
<b>PCMS 1005000.75 B</b>	100	500	0,75
<b>PCMS 1005001.0 B</b>	100	500	1
<b>PCMS 1005001.50 B</b>	100	500	1,5

Označení	B mm	L mm	H mm
<b>PCMS 1005002.0 B</b>	100	500	2
<b>PCMS 1005002.50 B</b>	100	500	2,5
<b>PCMS 1005003.06 B</b>	100	500	3,06

Další rozměry nabídneme po vyžádání.

# SKF Kompozit POM – kluzná pouzdra

## Struktura označení:



Označení	d mm	D mm	B mm	M mm	Označení	d mm	D mm	B mm	M mm
PCM 081008 M	8	10	8	–	PCM 353920 M	35	39	20	4
PCM 081010 M	8	10	10	–	PCM 353930 M	35	39	30	4
PCM 081012 M	8	10	12	–	PCM 353950 M	35	39	50	4
PCM 101210 M	10	12	10	–	PCM 404420 M	40	44	20	4
PCM 101212 M	10	12	12	3	PCM 404430 M	40	44	30	4
PCM 101215 M	10	12	15	3	PCM 404440 M	40	44	40	4
PCM 101220 M	10	12	20	3	PCM 404450 M	40	44	50	4
PCM 121410 M	12	14	10	3	PCM 455030 M	45	50	30	5
PCM 121415 M	12	14	15	3	PCM 455040 M	45	50	40	5
PCM 121420 M	12	14	20	3	PCM 455050 M	45	50	50	5
PCM 141620 M	14	16	20	3	PCM 505530 M	50	55	30	5
PCM 141625 M	14	16	25	3	PCM 505540 M	50	55	40	5
PCM 151715 M	15	17	15	3	PCM 505560 M	50	55	60	5
PCM 161815 M	16	18	15	3	PCM 556040 M	55	60	40	6
PCM 161820 M	16	18	20	3	PCM 606530 M	60	65	30	6
PCM 161825 M	16	18	25	3	PCM 606540 M	60	65	40	6
PCM 182015 M	18	20	15	3	PCM 606560 M	60	65	60	6
PCM 182020 M	18	20	20	3	PCM 606570 M	60	65	70	6
PCM 182025 M	18	20	25	3	PCM 657050 M	65	70	50	6
PCM 202310 M	20	23	10	3	PCM 657070 M	65	70	70	6
PCM 202315 M	20	23	15	3	PCM 707540 M	70	75	40	6
PCM 202320 M	20	23	20	3	PCM 707550 M	70	75	50	6
PCM 202325 M	20	23	25	3	PCM 707570 M	70	75	70	6
PCM 202330 M	20	23	30	3	PCM 758040 M	75	80	40	6
PCM 222515 M	22	25	15	3	PCM 758060 M	75	80	60	6
PCM 222520 M	22	25	20	3	PCM 808540 M	80	85	40	6
PCM 222525 M	22	25	25	3	PCM 808560 M	80	85	60	6
PCM 252815 M	25	28	15	4	PCM 808580 M	80	85	80	6
PCM 252820 M	25	28	20	4	PCM 8085100 M	80	85	100	6
PCM 252825 M	25	28	25	4	PCM 859060 M	85	90	60	6
PCM 252830 M	25	28	30	4	PCM 909560 M	90	95	60	6
PCM 283220 M	28	32	20	4	PCM 9095100 M	90	95	100	6
PCM 283225 M	28	32	25	4	PCM 9510060 M	95	100	60	6
PCM 283230 M	28	32	30	4	PCM 10010560 M	100	105	60	6
PCM 303420 M	30	34	20	4	PCM 10010580 M	100	105	80	6
PCM 303430 M	30	34	30	4	PCM 100105115 M	100	105	115	6
PCM 303440 M	30	34	40	4					
PCM 323630 M	32	36	30	4					

Další rozměry nabídneme po vyžádání.

---

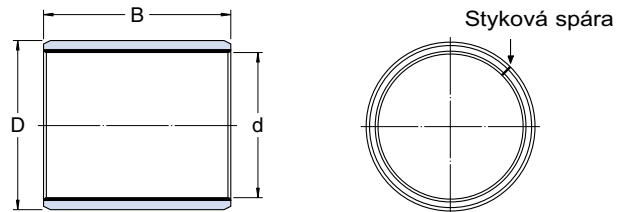
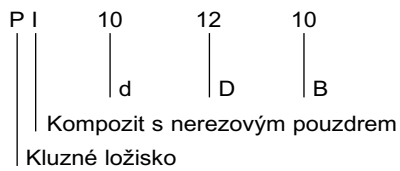
<b>Označení</b>	<b>d</b> mm	<b>D</b> mm	<b>B</b> mm	<b>M</b> mm
<b>PCM 11011560 M</b>	110	115	60	8
<b>PCM 110115115 M</b>	110	115	115	8
<b>PCM 12012560 M</b>	120	125	60	8
<b>PCM 120125100 M</b>	120	125	100	8
<b>PCM 130135100 M</b>	130	135	100	8
<b>PCM 14014560 M</b>	140	145	60	8
<b>PCM 15015560 M</b>	150	155	60	8

Další rozměry nabídneme po vyžádání.



# SKF Kompozit s nerezovým pouzdem – kluzná pouzdra

## Struktura označení:



Označení	d mm	D mm	B mm
<b>PI 101210</b>	10	12	10
<b>PI 101215</b>	10	12	15
<b>PI 121410</b>	12	14	10
<b>PI 141620</b>	14	16	20
<b>PI 151720</b>	15	17	20
<b>PI 161809</b>	16	18	9
<b>PI 161820</b>	16	18	20
<b>PI 182020</b>	18	20	20
<b>PI 202315</b>	20	23	15
<b>PI 202320</b>	20	23	20
<b>PI 222520</b>	22	25	20
<b>PI 252820</b>	25	28	20
<b>PI 252825</b>	25	28	25
<b>PI 303415</b>	30	34	15
<b>PI 303425</b>	30	34	25
<b>PI 353925</b>	35	39	25
<b>PI 353940</b>	35	39	40
<b>PI 404525</b>	40	45	25
<b>PI 404540</b>	40	45	40
<b>PI 455025</b>	45	50	25
<b>PI 455040</b>	45	50	40
<b>PI 505540</b>	50	55	40
<b>PI 556040</b>	55	60	40
<b>PI 606540</b>	60	65	40
<b>PI 606560</b>	60	65	60
<b>PI 707560</b>	70	75	60
<b>PI 808560</b>	80	85	60
<b>PI 909560</b>	90	95	60
<b>PI 10010560</b>	100	105	60
<b>PI 10010590</b>	100	105	90
<b>PI 11011560</b>	110	115	60
<b>PI 12012560</b>	120	125	60

Označení	d mm	D mm	B mm
<b>PI 13013560</b>	130	135	60
<b>PI 14014590</b>	140	145	90
<b>PI 15015560</b>	150	155	60

Další rozměry nabídneme po vyžádání.











© Copyright SKF 2000

Všechna práva na obsah tohoto katalogu jsou vyhrazena vydavateli. Katalog ani jeho výňatky nesmějí být reprodukovány bez předchozího svolení vydavatele. Všechny údaje uvedené v této publikaci byly pečlivě zkontrolovány, přesto však nelze ručit za přímé ani nepřímé škody, které mohou po jejich aplikaci nastat.

Katalog č. **4741 CZ**

Vytištěno na ekologickém papíře bez chlóru společností Halls Offset AB ve Švédsku.

---

The SKF logo is rendered in a bold, stylized, outlined font. The letters 'S', 'K', and 'F' are interconnected, with the 'S' and 'K' sharing a vertical stroke on the left, and the 'K' and 'F' sharing a vertical stroke on the right. The 'F' has a distinctive shape with a horizontal top bar and a vertical stem.